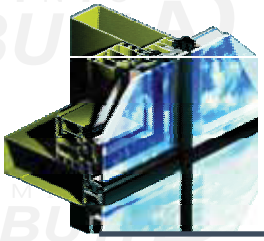
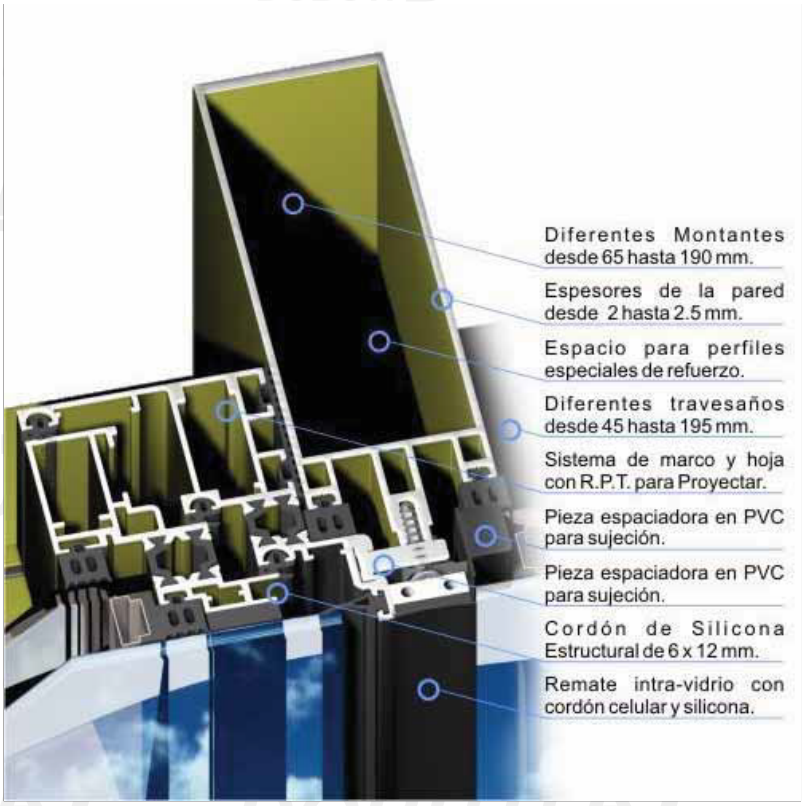
ALUMINIO DOBUTI

MURO EXAP-50



Fachada con perfiles ocultos, tan solo se ve vidrio desde el exterior. Permite grandes luces incluso entre verticales gracias a sus travesaños suficientemente dimensionados a tal efecto.

Fachada ligera estructural de aluminio sistema Exap-50 con perfilería oculta, con perfiles estructurales auto-portantes de 50 mm de sección con diferentes cantos de sección previstos para soportar diversas cargas de viento y/o cargas propias, permitir los movimientos estructurales del edificio y las cargas térmicas. Las dimensiones de los montantes deben ser calculadas según recomendaciones del fabricante.
Los huecos practicables serán proyectantes con rotura de puente térmico e integradas por completo en el muro sin apreciarse estéticamente al exterior. Perfiles de aluminio extrusionado según la normativa UNE-EN 12020-2 en aleación 6063 y estado T5. Lacado con polvo de poliéster libre de plomo en un espesor de 80 micras con aplicación electrostática sobre una base crómica y con una vitrificación en horno a 200º C y todo bajo la certificación del sello QUALICOAT.



Los huecos fijos se sujetarán de forma mecánica mediante piezas de sujeción de aluminio extrusionado atornilladas y aplicadas sobre cajeado de pvc incorporado en el espacio dejado por el intercalario. Se contemplarán el número de sujeciones dependiendo de la longitud del vidrio. La estanqueidad será garantizada por una goma interior de EPDM y un sellado exterior entre vidrios.
Las ventanas proyectadas disponen de triple goma de estanqueidad en EPDM esponjoso y con hilo anti-merma y una cuarta goma exterior a modo de primera barrera y cierre del sistema.
Los herrajes del sistema proyectante serán compases de acero inoxidable con deslizamiento garantizado, varios puntos de anclaje regulables en altura y con tope inferior anti-deslizamiento regulable.

El cierre será o bien mediante cierres de presión o mediante cremonas con sistema de cierre multi-punto, dependiendo de las dimensiones de la hoja.
El pegado del vidrio de la hoja proyectante se realizará con silicona estructural con una sección de junta de pegado de 6 mm de espesor por 12 mm de longitud, y aplicado según las especificaciones del fabricante de la silicona.